

I nostri pali conici dritti laminati sono ottenuti mediante la laminazione a caldo di tubi in acciaio UNI EN 10025 saldati ad alta frequenza "E.R.W. (Electrical Resistance Welded)" UNI EN 10217.

La laminazione/pressorotazione del tubo avviene ad una temperatura di circa 700° C, la lavorazione è completamente gestita a controllo numerico.

I pali sono realizzati in acciaio S275JR.

Il processo di laminazione consente di ottenere un palo senza cordoni di saldatura esterna.

Ad ogni palo, vengono realizzate le seguenti lavorazioni:

- asola entrata cavi;
- applicazione della taschina di messa a terra;
- asola per morsettiera.

Tutti i pali terminano in cima con Ø 60 mm idoneo al montaggio degli accessori e corpi illuminanti.

La zincatura dei materiali è ottenuta mediante immersione in vasche di zinco fuso il cui spessore dello strato di zinco è conforme alle norme UNI EN ISO 1461.

I pali sono costruiti in conformità alla norma UNI EN 40-5 e alle norme collegate:

Dimensioni e tolleranze: UNI EN 40-2;

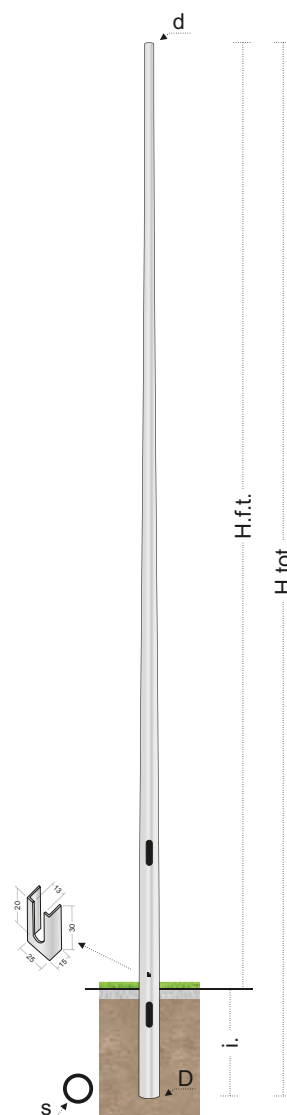
Materiali: UNI EN 40-5;

Specifica dei carichi caratteristici: UNI EN 40-3-1;

Verifica mediante calcolo: UNI EN 40-3-3;

Protezione della superficie: UNI EN 40-4.

Ogni palo è dotato di etichetta adesiva CE.



PALI CONICI DRITTI LAMINATI A CALDO IN HSP



PALI CONICI DRITTI LAMINATI A CALDO IN HSP

Codice Articolo	H.tot. altezza totale mm	H.f.t. altezza fuori terra mm	i. interramento mm	D diametro di base mm	d diametro di sommità mm	s spessore mm	P peso zincato (teorico) Kg	superficie verniciabile m ²	Prezzo Unitario €
CL8935Z	3.500	3.000	500	89	60	3,2	24	0,82	159,00
CL8940Z	4.000	3.500	500	89	60	3,2	27	0,98	181,00
CL8945Z	4.500	4.000	500	89	60	3,2	31	1,05	197,00
CL8952Z	5.200	4.700	500	89	60	3,2	35	1,26	225,00
CL8960Z	6.000	5.500	500	89	60	3,2	40	1,40	240,00
CL10260Z	6.000	5.500	500	102	60	3,2	46	1,53	263,00
CL11460Z	6.000	5.500	500	114	60	3,4	51	1,72	302,00
CL11468Z	6.800	6.000	800	114	60	3,4	58	1,94	333,00
CL11478Z	7.800	7.000	800	114	60	3,4	69	2,13	373,00
CL11488Z	8.800	8.000	800	114	60	3,4	74	2,40	416,00
CL11493Z	9.300	8.500	800	114	60	3,4	79	2,63	443,00
CL12768Z	6.800	6.000	800	127	60	3,6	68	2,15	365,00
CL12778Z	7.800	7.000	800	127	60	3,6	78	2,45	422,00
CL12788Z	8.800	8.000	800	127	60	3,6	87	2,75	444,00
CL12793Z	9.300	8.500	800	127	60	3,6	92	2,90	521,00
CL12798Z	9.800	9.000	800	127	60	3,6	97	3,05	551,00
CL127103Z	10.300	9.500	800	127	60	3,6	102	3,20	582,00
CL127108Z	10.800	10.000	800	127	60	3,6	107	3,35	598,00
CL127113Z	11.300	10.500	800	127	60	3,6	112	3,50	631,00
CL13978Z	7.800	7.000	800	139	60	3,8	87	2,44	461,00
CL13988Z	8.800	8.000	800	139	60	3,8	98	2,93	527,00
CL13993Z	9.300	8.500	800	139	60	3,8	104	3,09	574,00
CL13998Z	9.800	9.000	800	139	60	3,8	109	3,25	613,00
CL139103Z	10.300	9.500	800	139	60	3,8	115	3,42	651,00
CL139108Z	10.800	10.000	800	139	60	3,8	120	3,58	662,00
CL139113Z	11.300	10.800	800	139	60	3,8	126	3,74	686,00
CL139123Z	12.300	11.500	800	139	60	3,8	136	4,06	790,00
CL139128Z	12.800	12.000	800	139	60	3,8	142	4,22	805,00
CL15298Z	9.800	9.000	800	152	60	4	144	3,82	700,00
CL152108Z	10.800	10.000	800	152	60	4	158	4,20	768,00
CL152128Z	12.800	12.000	800	152	60	4	188	4,96	900,00
CL16898Z	9.800	9.000	800	168	60	4	154	4,09	757,00
CL168108Z	10.800	10.000	800	168	60	4	170	4,50	846,00
CL168123Z	12.300	11.500	800	168	60	4	193	5,10	986,00
CL168128Z	12.800	12.000	800	168	60	4	201	5,31	1.004,00