



Le torri faro sono strutture costruite per sostenere proiettori ed accessori, sono realizzate con sezioni tubolari di forma troncopiramidale in lamiera pressopiegata e saldata in longitudinale. Tali sezioni devono poi essere montate in opera mediante innesto forzato (Slip on Joint). Gli steli sono realizzati in lamiera di acciaio S355JR UNI UN 10025 pressopiegata in fasi successive e saldata con procedimento di saldatura certificato IIS.

Le torri faro possono essere classificate in tre categorie:

- con piattaforma fissa;
- con corona mobile manuale;
- con corona mobile elettrica (carrellata oppure integrata).

Ad ogni torre vengono realizzate le seguenti lavorazioni:

- asola entrata cavi (se del tipo interrata);
- applicazione a 180° di n° 2 taschine di messa a terra;
- asola di ispezione.

La zincatura dei materiali è ottenuta mediante immersione in vasche di zinco fuso il cui spessore dello strato di zinco è conforme alle norme UNI EN ISO 1461.

TORRI FARO A PIATTAFORMA FISSA

Ogni torre faro a piattaforma fissa è corredata di scaletta di risalita alla marinara con guardiacorpo, di regolamentare piazzola di riposo intermedia e di piattaforma superiore di dimensionamento adeguato all'utilizzo prestabilito.

TORRI FARO CON PIATTAFORMA FISSA serie TPI con infissione diretta

Codice Articolo	H.tot. lunghezza steli innestati mm	H.f.t. altezza fuori terra mm	i. interramento mm	D diametro di base mm	d diametro di sommità mm	n° di steli	s spessore mm	P peso zincato (teorico) Kg
CTPI16Z	17.200	16.000	1.200	449	143	2	4-4	750
CTPI18Z	19.200	18.000	1.200	489	163	2	4-4	935
CTPI20Z	21.500	20.000	1.500	561	194	2	4-4	1.125
CTPI25Z	26.700	25.000	1.700	734	245	3	5-4-4	1.950
CTPI30Z	32.000	30.000	2.000	775	245	3	6-6-5	2.950

TORRI FARO CON PIATTAFORMA FISSA serie TPF con flangia e tirafondi

Codice Articolo	H.f.t. altezza fuori terra mm	D.f. diametro della flangia mm	n° numero x tipo di tirafondi	D diametro di base mm	d diametro di sommità mm	n° di steli	s spessore mm	P peso zincato (teorico) Kg
CTPF16Z	16.000	580	16xM27	398	143	2	4-4	725
CTPF18Z	18.000	640	16xM27	438	163	2	4-4	890
CTPF20Z	20.000	705	16xM27	510	194	2	4-4	1.060
CTPF25Z	25.000	900	16xM27	693	245	3	5-4-4	1.830
CTPF30Z	30.000	930	16xM33	724	245	3	6-6-5	2.750

TORRI FARO A CORONA MOBILE

Le torri faro a piattaforma mobile sono costituite da una corona, realizzata in profilato di acciaio sagomato a freddo e saldato, che agganciata alla testa di sollevamento mediante staffe elastiche e funi, permette di raggiungere la sommità della torre e di scendere fino a 1.600/1.700 mm dal suolo per le operazioni di manutenzione.

TORRI FARO CON CORONA MOBILE serie TCI con infissione diretta

Codice Articolo	H.tot. lungh. tot. steli innestati mm	H.f.t. altezza fuori terra mm	i. interramento mm	D diametro di base mm	d diametro di sommità mm	n° di steli	s spessore mm	P peso zincato (teorico) Kg
CTMI16Z	17.000	16.000	1.000	402	140	2	4-4	610
CTMI18Z	19.200	18.000	1.200	437	140	2	4-4	705
CTCI20Z	21.500	20.000	1.500	568	200	2	4-4	980
CTCI25Z	26.700	25.000	1.700	649	200	3	4-4-4	1.345
CTCI30Z	31.900	30.000	1.900	741	200	3	5-4-4	1.890
CTCI35Z	37.200	35.000	2.200	821	200	4	5-5-4-4	2.525

TORRI FARO CON CORONA MOBILE serie TCF con flangia e tirafondi

Codice Articolo	H.f.t. altezza fuori terra mm	D.f. diametro della flangia mm	n° numero x tipo di tirafondi	D diametro di base mm	d diametro di sommità mm	n° di steli	s spessore mm	P peso zincato (teorico) Kg
CTMF16Z	16.000	576	16xM22	386	140	2	4-4	600
CTMF18Z	18.000	608	16xM22	418	140	2	4-4	685
CTCF20Z	20.000	769	16xM27	542	200	2	4-4	945
CTCF25Z	25.000	846	16xM27	619	200	3	4-4-4	1.300
CTCF30Z	30.000	935	16xM27	707	200	3	5-4-4	1.785
CTCF35Z	35.000	1.052	16xM33	783	200	4	5-5-4-4	2.410

MONTAGGIO TORRI FARO

La Carpal tra i servizi offerti alla sua clientela fornisce, su richiesta, anche il montaggio delle torri faro eseguito da un team di operatori qualificati e provvisti di tutte le attrezzature necessarie.

