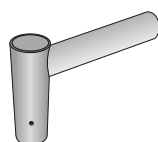


I nostri manicotti a pipetta sono realizzati con tubi in acciaio S235JR Ø 60 mm spessore 3 mm. La parte inferiore dei manicotti, al fine di consentire l'alloggio su ogni tipo di palo Carpal, viene realizzata o con tubo cilindrico oppure con bicchiere allargato mediante apposita pressa realizzando un canotto Ø 70/76 mm forato e filettato per il bloccaggio su cima palo.

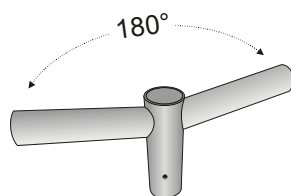
La zincatura dei materiali è ottenuta mediante immersione in vasche di zinco fuso il cui spessore dello strato di zinco è conforme alle norme UNI EN ISO 1461.

Dimensioni e tolleranze sono conformi alle norme UNI EN 40-2.

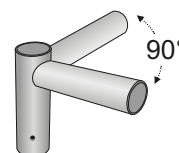
MANICOTTI A PIPETTA								
Codice Articolo	tipologia	l	i	D	s	P	superficie verniciabile m^2	Prezzo Unitario €
		sporgenza mm	inclinazione gradi	diametro mm	spessore mm	peso zincato (teorico) Kg		
MP1Z	singolo	250	10°	60	3	2,5	0,11	31,00
MP2Z	doppio/180°	250	10°	60	3	3,6	0,16	48,00
MP2Z/90	doppio/90°	250	10°	60	3	3,6	0,16	48,00
MP3Z	triplo/120°	250	10°	60	3	5	0,21	68,00
MP4Z	quadruplo/90°	250	10°	60	3	6	0,26	91,00



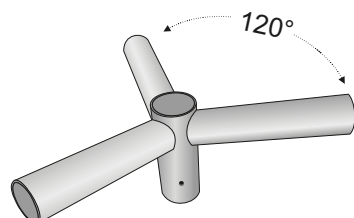
MP1Z



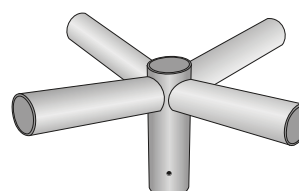
MP2Z



MP2Z/90



MP3Z



MP4Z

N.B. Ogni manicotto a pipetta è corredato di grani per il fissaggio e di tappi in PVC per chiusura cima